

# Zadání diplomové práce

Student:

**Bc. David Lyčka**

Studijní program:

N0715A270008 Průmyslové inženýrství

Téma:

Potenciál využití racionalizace u extruzních linek  
Potential Use of Rationalization in Extrusion Lines

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Teoretické poznatky zadané problematiky.
2. Cíle diplomové práce.
3. Analýza výrobního procesu a jeho návaznosti.
4. Vyhodnocení a komplexní posouzení zadané problematiky.
5. Potenciál využití racionalizace a návrhy řešení.
6. Závěry a zhodnocení práce.

Seznam doporučené odborné literatury:

HLAVENKA, B. *Projektování výrobních systémů: technologické projekty*. 3. vyd. Brno : CERM, 2005. 197 s. ISBN 80-214-2871-6.  
TUČEK, D., BOBÁK R. *Výrobní systémy*. Vyd. 2. uprav. Zlín: Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně, 2006, 298 s. ISBN 80-731-8381-1.  
MAŠÍN, I., VYTLAČIL, M. *Dynamické zlepšování procesů*. Liberec. Institut průmyslového inženýrství. 1999. str. 193. ISBN 80-902235-3-2.  
BASL, J., TŮMA, M., GLASL, V. *Modelování a optimalizace podnikových procesů*. Plzeň: ZÚ v Plzni, 2002. 140 s. ISBN 80-7082-936-2.  
MADISON, D. *Process mapping, process improvement, and process management: a practical guide for enhancing work and information flow*. Chico: Paton Press, c2005. ISBN 1-932828-04-4.

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **Ing. Vladimíra Schindlerová, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

---

prof. Ing. Radek Čada, CSc.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.  
děkan fakulty